

NAVALZINC 231



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer etil silicato inorgânico Zinco/Alumínio de secagem rápida, base solvente, de dois componentes. Cura com a umidade do ar, não requer pré-aquecimento. Aplicado em demão única de 50-75 micrometros (100 µm máximo). Propicia excelente resistência à corrosão e a altas temperaturas sobre aço corretamente preparado.

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Primer zinco/alumínio para a proteção de superfície de aço sujeitas a temperaturas de 400°C, tolerando picos de até 600°C. Para uso em Obras Novas e Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA

Cor: Alumínio

Acabamento/Brilho: Não aplicável

Conversor/Ag. Cura: QHA314 (006/0327-B)

Sólidos por volume: 47% +- 2% (ISO 3233:1998)

Relação de Mistura: 2,13 volumes de Comp. A para 1,0 volume de Comp. B

Espessura de Filme: 50-75 micrometros seco (106-160 micrometros molhado)

Rendimento Teórico: 9,40-6,30 (m²/lt) a 75 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados

Método de Aplicação: Pistola "Airless", Pistola Convencional

Ponto de Fulgor: Com. A: 23°C; Comp. B 12°C; Tinta pronta: 18°C

Tempo de Indução: Não é necessário

Tempo de secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Vida Útil (Pot-Life)
10 °C (41°F)	30 minutos	2 horas	7 horas
15°C (59°F)	25 minutos	2 horas	6 horas
25°C (77°F)	15 minutos	1 hora	5 horas
40°C (104°F)	10 minutos	30 minutos	4 horas

Nota: Navalzinc 231 é aplicado em demão única de 50-75 µm, tolerando picos de até 100 µm máximo.

DADOS REGULAMENTARES

VOC: 653 g/l como fornecido (calculado)

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a seguinte certificação:

* Tinta Etil Silicato Zinco/Alumínio: Petrobras N- 2231

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 05/2019

1/5

NAVALZINC 231

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consulte a Tintas Marfim sobre os sistemas mais adequados para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Usar de acordo com as “Wordwide Marine Specifications”. Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes. Lavar com água doce em alta pressão (HPFW) ou com água doce, conforme apropriado, e remover todo o óleo ou graxa, sais solúveis e quaisquer outros contaminantes, em conformidade com o método de limpeza com solvente SSPC-SP1.

OBRAS NOVAS

Navalzinc 231 é projetado para aplicação sobre aço jateado sobre aço recém pintado com shop primers a base de silicato de zinco. Caso o shop primer apresente externas áreas danificadas ou corrosão excessiva, será necessário afetar jato abrasivo leve. Outros tipos de shop primer não são adequados para repintura com Navalzinc 231 e necessitam ser removidos completamente por jato abrasivo. Cordões de solda e áreas danificadas devem ser preparadas ao padrão Sa2_{1/2} (ISO 8501-1 : 1988).

PINTURA GERAL

Jato abrasivo ao grau Sa2_{1/2} (ISO 8501-1 : 1988). Caso o grau de oxidação da superfície ultrapasse o do padrão especificado, toda a área deverá ser novamente preparada ao padrão de limpeza anteriormente definido. Defeitos superfícies revelados pelo processo de jateamento abrasivo devem ser esmerilhados, preenchidos ou tratados de maneira apropriada. Recomenda-se obter um perfil de rugosidade (angular) de 40-75 microns (1.6-3.0 mils).

Consulte a Tintas Marfim para recomendações específicas.

Nota: Na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfícies podem ser utilizados: SSPC-SP10 em lugar de Sa2_{1/2} (ISO 8501-1 : 1988)

APLICAÇÃO

Mistura

O Navalzinc 231 é fornecido em 2 partes, um componente em forma de pasta (Parte A) e um componente líquido (Parte B). O líquido (Parte B) deve ser adicionado lentamente à pasta (Parte A) com um agitador mecânico. O produto deve ser peneirado, antes da aplicação, e agitado constantemente no vasilhame durante a pulverização. Uma vez misturados os componentes, a tinta deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado na embalagem.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 05/2019

2/5

NAVALZINC 231

Diluição: Use Diluente Internaval NTC ES 400 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). Não recomendada. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.

Pistola “Airless”
Recomendado Bicos 0,79-0,91 mm (31-36 mils).
Pressão do fluido não menos que 211 kg/cm² (3000 p.s.i)

Pistola Convencional
Recomendado. Pistola DeVilbiss MBC ou JGA-502
Capa do Ar 67
Bico de Fluido Ex ou EE

Trincha
Não recomendada.

Rolo
Não recomendado

Limpeza
Internaval NTC ES 400

Interrupção do Trabalho e Limpeza Final

Não deixe que o material permaneça em mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Lave completamente todo o equipamento com Internaval NTC ES 400. Uma vez misturados os componentes a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.

Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente Internaval NTC ES 400. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapasse o tempo de vida útil. Todo o material que sobrar nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Soldagem

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução “Safety in Welding and Cutting” da ANSI/ASC Z49.1

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 05/2019

3/5

NAVALZINC 231

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Ficha de Informações de Segurança do Produto e na(s) embalagem(s), então deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação Segurança do Produto (FISPQ) que a Tintas Marfim Ltda fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à necessidade à adequabilidade deste produto, queira consultar a Tintas Marfim Ltda a fim de obter informações adicionais.

LIMITAÇÕES

O intervalo mínimo de repintura depende da umidade relativa durante a cura. Para valores de umidade relativa inferiores a 65%, o intervalo de repintura será aumentado. Isto pode ser confirmado realizando-se um teste de fricção com solvente. Consulte a Tintas Marfim Ltda. O intervalo máximo é normalmente indefinido mas dependerá das condições ambientais e climáticas. A superfície do Navalzinc 231 deverá estar limpa, seca e livre de sais de zinco solúveis e produtos de corrosão. Consultar a Tintas Marfim para informações sobre repintura. As informações sobre repintura são dadas apenas como orientação e estão sujeitas às variações regionais dependendo do clima e condições ambientais locais. Consulte a Tintas Marfim para recomendações específicas. Para serviço a altas temperaturas, a espessura de Navalzinc 231 deve ser restrita a 50 micrometros de espessura de filme seco. Navalzinc 231 a seco é resistente a uma temperatura contínua de 400°C (picos de até 600°C). Navalzinc 231 não é adequado para exposição a ambientes ácidos ou alcalinos. Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto do orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção “ESTOCAGEM” deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a Tintas Marfim não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam apuradamente representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta. A abreviação “proL.”, encontrada na seção “Repintura” significa “intervalo de repintura prolongado”. Favor consultar nosso Catálogo Técnico - Definições e Abreviação ou a seção “Marine Painting Guide - Definitions and Abbreviations” em nosso website.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 05/2019

4/5

NAVALZINC 231

EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem

3,6 litros

Parte A 2,45 litros em embalagem de 3,6 litros

Parte B 1,15 litros em embalagem de 0,9 Litros.

Consulte a **Tintas Marfim Ltda** sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO DE TRANSPORTE

Peso das latas podem variar dependendo dos pontos de fornecimento, consulte Tintas Marfim Ltda para detalhes.

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento

Aglutinante: 6 meses a 25°C (77°F)

Sujeito a inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Guardar em locais apropriados para produtos de baixo ponto de fulgor.

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 05/2019

5/5