

NAVALPOXI 288 AL



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer acabamento epóxi poliamina bicomponente, de alto sólidos, alta espessura e com pigmentação alumínio e pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco. Produto tolerante à superfícies: aplicável em substratos de aço jateado seco, úmido, hidrojateado e com tratamento manual ou mecânico. Pode ser usado como conversor de sistema. Oferece excelente proteção anticorrosiva em ambientes agressivos diversos.

Atende Norma Petrobras N 2288.

Navalpoxi 288 AL Tipo 2 - Pigmentado com Óxido de Ferro Micáceo

USO RECOMENDADO:

Para aplicação sobre uma grande variedade de substratos incluindo aço corroído preparado à mão, aço preparado por decapagem por jacto abrasivo e por hidrodecapagem e sobre uma grande variedade de tintas envelhecidas intactas. Proporciona excelente proteção anticorrosiva em ambientes industriais, estruturas costeiras, fábricas de papel e de pasta de papel, pontes e ambientes offshore em exposição e em imersão. A certificação NSF aplica-se a tanques de capacidade superior a 100 galões (378½ litros).

INFORMAÇÃO PRÁTICA:

COR: Alumínio

Brilho: Semi Fosco

Volume de Sólidos: 82% ± 2% (N1358)

Espessura: 100-500 microns em seco, equivalente a 122-610 microns em úmido

Rendimento Teórico: 6,56 m²/litro para uma espessura de filme seco de 125 microns e para o volume de sólidos mencionado.

Rendimento Prático: Considerar os fatores de perda apropriados.

Proporção da Mistura: 6,00 partes : 1,00 parte em volume

Método de Aplicação: Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de Secagem ▲

Temperatura da Superfície	Tempo de Secagem		Intervalo de repintura de Navalpoxi 288AL com ele mesmo			Intervalo de repintura de Navalpox 288AL com ele mesmo		
	Ao tato	Duro	Mínimo	Máximo •	Máximo †	Mínimo	Máximo •	Máximo †#
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	32 horas	6 semanas	Prolongado*	20 horas	21 dias	12 semanas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	26 horas	4 semanas	Prolongado*	14 horas	14 dias	8 semanas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	18 horas	14 dias	Prolongado*	10 horas	7 dias	4 semanas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	7 dias	Prolongado*	4 horas	3 dias	2 semanas

▲ Para cura a temperaturas baixas, existe disponível um agente de cura alternativo.

Para obter pormenores, consulte as Características do Produto.

• Aplica-se a situações onde é provável que ocorra imersão.

† Aplica-se só à situação de exposição atmosférica. * Consulte as Definições e Abreviaturas da Tintas Marfim Ltda.

Os intervalos máximos de repintura são mais curtos quando se utilizam acabamentos de Polissiloxane.

Queira consultar a Tintas Marfim Ltda para obter pormenores adicionais.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

NAVALPOXI 288 AL

INFORMAÇÃO LEGAL:

Ponto de Inflamação: Base (Parte A) 36°C (97°F) C/A (Parte B) 56°C (133°F)
(Típico) Misturado 33°C (91°F)

Peso Específico: 1.6 kg/l (13.3 lb/gal)

VOC: 114 g/kg

2.00 lb/gal (240 g/l)

Directiva EU sobre Emissões de Solventes
(Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

EPA Método 24

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

O comportamento deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Para serviço em imersão, Navalpoxi 288 AL, deve ser aplicado em superfícies limpas por decapagem ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição atmosférica, obtêm-se os melhores resultados quando Navalpoxi 288 AL é aplicado em superfícies preparadas por, no mínimo, Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos ou tratados da maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 microns (2-3 mils).

Preparação Manual ou Mecânica

Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2.

Note que deve ser removida toda a calamina e as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza mecânica ou martelo de agulhas devem ser decapadas localmente por jacto abrasivo até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Aplica-se, tipicamente, à corrosão de grau C ou D.

Hidrodecapagem/Decapagem Abrasiva Úmida

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que sofreram reoxidação não superior ao Grau HB2½M (consultar as Normas Internacionais de Decapagem por Jacto de Água de Revestimentos de Proteção) ou Grau SB2½M. Nalgumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies úmidas. A Tintas Marfim Ltda tem à disposição informação adicional.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 06/2019

2/6

NAVALPOXI 288 AL

Tintas Envelhecidas

Navalpoxi 288 AL é adequado para aplicação sobre uma gama limitada de tintas envelhecidas intactas e fortemente aderentes. Tintas soltas ou mal aderentes devem ser removidas até à camada firme. Acabamentos brilhantes podem necessitar de ligeira abrasão, a fim de proporcionar uma “adesão” física. Para informação adicional, consultar a secção Características do Produto.

APLICAÇÃO

Mistura: O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.

(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.

(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.

Proporção da Mistura: 6,00 partes : 1,00 parte em volume

Vida Útil da Mistura: 10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
5 horas	3 horas	2 horas	1 hora

Pistola airless:

Recomendado Gama de bicos 0,45-0,58 mm(18-23 thou)
Pressão total de saída do fluido no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm² (2,500 p.s.i.)

Pistola convencional (Pote Pressão):

Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC ou JGA
	Regulador do Ar	704 ou 765
	Bico	E

Trincha:

Recomendado Tipicamente pode conseguir-se uma espessura de 100-125 microns (4-5 mils)

Rolo:

Recomendado Tipicamente pode conseguir-se uma espessura de 75-100 microns (3-4 mils)

Diluyente:

Diluyente NTC EPX 200 Internaval Pode ser necessário a baixas temperaturas; consulte as Características do Produto.

Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.

Diluyente de Limpeza: Utilizar Diluyente NTC EPX 200 Internaval

Interrupções do Trabalho: Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com Diluyente NTC EPX 200 Internaval. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

3/6

NAVALPOXI 288 AL

Limpeza: Limpar todo o equipamento com Diluente NTC EPX 200 Internaval imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para serviço em imersão em água é necessária uma preparação da superfície ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10 seguida de aplicação de demãos múltiplas de Navalpoxi 288 AL, para obter uma espessura total de filme seco mínima de 250 microns (10 mils).

Em condições de serviço em imersão não se recomenda a utilização, como primeira demão, de cores produzidas em chromascan.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efetuada por métodos diferentes de aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação com pistola convencional pode exigir um padrão de aplicação múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Se for usada água salgada no processo de decapagem úmida, a superfície resultante deve ser cuidadosamente lavada com água doce, antes da aplicação de Navalpoxi 288 AL. Em superfícies recentemente decapadas é permitido um ligeiro grau de corrosão ligeira, o que é preferível a ter demasiada humidade na superfície.

Cavidades com água, superfícies com água e outras acumulações de água, devem ser todas removidas. Navalpoxi 288 AL pode ser aplicado sobre betão devidamente selado ou com primário. Contacte a Tintas Marfim Ltda para obter informação adicional sobre a especificação ou primários.

Navalpoxi 288 AL é adequado para aplicação sobre sistemas alquídicos, epóxi e de poliuretano envelhecidos intactos. Contudo, este produto não é recomendado onde tiverem sido usadas previamente demãos termoplásticas, tais como borrachas cloradas e vinílicas. Queira consultar a Tintas Marfim Ltda para obter recomendações alternativas.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A semelhança de todos os sistemas epóxi, Navalpoxi 288 AL ficará pulverulento e descolorido por exposição solar.

Contudo, estes fenômenos não prejudicam o comportamento anti-corrosivo.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras. Navalpoxi 288 AL pode ser utilizado como um sistema antiderrapante para convés, mediante modificação por adição do agregado (sílica fina). A aplicação deve ser feita sobre uma superfície preparada com uma demão de primário adequado. As espessuras típicas estarão compreendidas entre 500-1000 microns (20-40 mils). A aplicação preferida é executada com pistola de copo (por exemplo Sagola 429 ou pistola Air texture equipada com um bico 5-10 mm). Para áreas pequenas pode utilizar-se uma colher de pedreiro ou rolo. Alternativamente, pode utilizar-se um método de aplicação mais usual. Para obter pormenores adicionais, consulte a Tintas Marfim Ltda.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

NAVALPOXI 288 AL

Navalpoxi 288 AL encontra-se certificado de acordo com a Norma 61 ANSI/NSF (apenas nas cores selecionadas). A certificação é válida apenas para tanques de capacidade superior a 100 galões (378½ litros) e para tubos e válvulas com diâmetro de 2 polegadas (5 cm) ou superior.

Cura a Baixa Temperatura

Também existe disponível um agente de cura de inverno para permitir uma cura mais rápida a temperaturas inferiores a 10°C (50°F), contudo este agente de cura poderá causar uma alteração de cor inicial e uma mais rápida descoloração com o envelhecimento.

Navalpoxi 288 AL cura a temperaturas inferiores a 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 0°C (32°F) sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato.

Temperatura da Superfície	Tempo de Secagem ▲		Intervalo de repintura de Navalpoxi 288 AL com ele mesmo			Intervalo de repintura com os produtos recomendados		
	Ao tato	Duro	Mínimo	Máximo •	Máximo †	Mínimo	Máximo •	Máximo †
-5°C (23°F)	24 horas	72 horas	72 horas	12 semanas	Prolongado*	72 horas	84 horas	12 semanas
0°C (32°F)	16 horas	56 horas	56 horas	10 semanas	Prolongado*	42 horas	54 horas	10 semanas
5°C (41°F)	9 horas	36 horas	36 horas	8 semanas	Prolongado*	36 horas	48 horas	8 semanas
10°C (50°F)	5 horas	24 horas	24 horas	6 semanas	Prolongado*	16 horas	24 horas	6 semanas

• Aplica-se a situações onde é provável que ocorra imersão.

† Aplica-se só à situação de exposição atmosférica.

* Consulte as Definições e Abreviaturas da Tintas marfim Ltda.

Os tempos de secagem ao tato acima referidos são os valores reais de secagem para a cura química e não os de endurecimento físico por solidificação do filme de tinta a temperaturas inferiores a 0°C (32°F).

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devidas a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabricação.

Os aditivos reativos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afetarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.tintasmarfim.com.br:

• [Definições e Abreviaturas](#)

• [Preparação da Superfície](#)

• [Aplicação da Tinta](#)

• [Rendimentos Teóricos e Práticos](#)

[Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.](#)

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 06/2019

NAVALPOXI 288 AL

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a Tintas Marfim Ltda fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos nacionais de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efetuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de extração de ar adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Tintas Marfim Ltda a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Unidade	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	18 litros	15,45 litros	18 litros	2,55 litros	3,6litros
	3,6 litros	3,09 litros	3,6 litros	0,510 litros	0,900 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a Tintas Marfim Ltda.

PESO DE TRANSPORTE (TÍPICO)

Unidade	Parte A	Parte B
18 litros	25,100 kg	2,500 kg
3,6 litros	5 kg	0,500 kg

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento

No mínimo 24 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Durante o armazenamento, proteger sempre contra congelação.

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

6/6