

NAVALPOXI 630



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer epoxi poliamida bicomponente de alto teor de sólido e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco. Atende Norma Petrobrás N 2630.

RECOMENDAÇÕES DE USO :

Pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de média ou alta agressividade, tais como: plantas de papel e celulose, plataformas, siderúrgicas e indústrias químicas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

Acabamento : Semi Brilho

Cor : Cinza, Branco e Cores tabela Munsell / Ral

Relação de mistura: 6A X 1B em volume

Sólidos por peso da mistura : 86 % +/- 2

Sólidos por volume da mistura : 82 % +/- 2

VOC (Método EPA 24) : 200 g/L

Espessura seca recomendada por demão : 150 micrometros seco.

Rendimento teórico por galão : 20 m² na espessura de 150 micrometros seco.

Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. **Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Relação de Mistura :

Componente A : 15,45 L

Componente B : 2,55 L

Componente A : 3,09 L

Componente B : 0,510 L

Vida útil da mistura : 4 horas a 25°C

Tempo de indução: aguardar 20 minutos antes da aplicação.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Vida útil em estoque :

Componente A: 24 meses

Componente B: 24 meses

Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Diluyente recomendado : DILUENTE NTC EPX 200 .

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

1/5

NAVALPOXI 630

Proporção de diluição : O necessário até 5%, em volume.

Nota : A quantidade de diluente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.

Tempo de secagem :

	10°C	25°C	35°C
Ao toque :	4 horas	2 horas	1 hora
Ao manuseio :	24 horas	16 horas	12 horas
Cura final :	10 dias	7 dias	6 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Tintas Marfim.

Intervalo entre demãos :

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura Mínimo Máximo

10°C	24 horas	48 horas
25°C	16 horas	24 horas
35°C	8 horas	16 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao calor seco :

Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60° C.

Resistência ao intemperismo :

Como qualquer tinta epóxi, Tinta NavalPoxi 630 sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Um bom resultado depende da preparação da superfície e de fatores como: homogeneização, diluição, aplicação, temperatura, tempo de secagem, etc. Antes da aplicação, a superfície deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13245, que prevê a ausência de partes soltas, poeira, manchas, mofo, ferrugem ou agentes capazes de comprometer a qualidade do produto. Fazer um lixamento que elimine todo o material solto e, caso necessário, fazer a limpeza final com um pano umedecido com **Diluente NTC EPX 200 da Tintas Internaval**.

O preparo de superfície mínimo necessário é Jato ao metal quase branco - Norma SSPC SP - 10.

Padrão visual Sa 2 1/2 Norma SIS 05 59 00-67

Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

2/5

NAVALPOXI 630

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:

Temperatura da superfície :

Mínima 5°C

Máxima 50°C

Temperatura da tinta :

Mínima 15°C

Máxima 30°C

Umidade relativa do ar : 10% a 85%.

EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO:

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Pistola airless :

Usar Airless 60 : 1

Pressão do fluido..... 3000 psi

Mangueira 1/4" de diâmetro interno

Bico 0,019" a 0,023"

Filtro Malha 30

Diluição Max. 5%

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido EX

Capa de ar 704

Pressão de atomização 60 a 65 psi

Pressão no tanque 20 a 30 psi

Diluição Max. 10%

Trincha :

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo :

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

Limpeza dos equipamentos : Utilizar Diluente NTC EPX 200.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

3/5

NAVALPOXI 630

INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO:

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.

Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura.

Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa. Aguarde 15 minutos antes da aplicação.

Aplicação :

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

QUALIDADE E PERFORMANCE:

Este produto passou por um rigoroso controle de qualidade, garantindo-se o resguardo de suas características, desde que conservado corretamente e utilizado de acordo com as instruções das **Tintas Marfim Ltda.**

A performance e o rendimento do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Tintas Marfim**, tais como: uniformidade da superfície, diluição, umidade relativa do ar, temperatura e condições climáticas locais, conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, entre outros.

RECOMENDAÇÕES E ADVERTÊNCIAS:

*Embalagem frágil. Mantê-la sempre bem fechada após o uso, conservando-a em local coberto, seco, fresco, ventilado, voltada para cima e imobilizada.

*Manter o ambiente ventilado durante a preparação da superfície, aplicação e secagem do produto, com constante renovação por ar fresco.

*Não reutilizar a embalagem para armazenar alimentos, água ou para qualquer outra finalidade.

*Não incinerar ou perfurar.

*Manter o produto em local fora do alcance de crianças e animais. Não ingerir, evitar inalação dos vapores e contato com a pele e olhos. Pessoas que anteriormente apresentaram alergia ao produto devem evitar seu manuseio.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

NAVALPOXI 630

*Em caso de contato acidental: com a pele, limpe-a rapidamente com óleo vegetal (comestível). Com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância.

Em nenhum dos casos utilize qualquer outro tipo de solvente ou diluente. Nos casos de inalação, remova a pessoa para um local bem ventilado. Se houver irritação nos olhos, pele, vias respiratórias ou ingestão do produto, não provoque vômito e procure auxílio médico, levando a embalagem do produto com que esteve trabalhando.

*Utilizar máscara protetora, luvas, óculos de segurança apropriados durante o lixamento e na aplicação do produto. Nos casos de aplicação do produto por pulverização, utilizar preferencialmente cabine de pintura com exaustão e filtros.

*A resistência total da película de tinta será obtida após 20 dias da aplicação. Evitar durante este período submetê-la a esforços ocasionados por atritos, riscos e limpeza localizada, pois poderão causar danos à pintura.

*Não recomendamos pintar em ambientes com temperaturas inferiores a 10°C ou acima de 40°C e umidade relativa do ar superior a 90%.

*Evitar pintura de áreas externas em dias de chuva ou com ocorrência de ventos fortes que podem transportar para a pintura, poeira ou partículas suspensas no ar.

*Para remoção da sujeira e manchas na pintura, utilize água, detergente neutro de uso geral e esponja macia.

*Produto Inflamável: manter longe de fontes de fogo, calor e faíscas.

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 06/2019

5/5