

NAVALBLOCK GF 3000



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Um epoxi com dois componentes de espessura ultra elevada e altos sólidos, com capacidade de aplicação de até 3000 microns (3,00 mm) de espessura de filme seco, proporcionando propriedades de adesão, bem como uma excelente resistência ao impacto e à abrasão. De aplicação econômica, a sua utilização é recomendada para aplicações com equipamentos de pulverização sem ar. Excelente resistência a álcalis, químicos e produtos petrolíferos.

RECOMENDAÇÕES DE USO :

Como revestimento de proteção de estruturas de aço em ambientes agressivos em que a resistência à alta abrasão e corrosão é necessária, incluindo áreas expostas à atmosfera marítima em plataformas costeiras de exploração de óleo e gás, estacas de cais, instalações de carga e descarga de navios, diques, conveses, pontes, instalações químicas, fábricas de papel e celulose, bem como estações de tratamento de água. Particularmente recomendado quando utilizado juntamente com agregados apropriados, proporcionando, desta forma, um sistema de revestimento antiderrapante durável e resistente. O Navalblock GF 3000 é adequado para aplicação em heliportos, áreas de trabalho e passagens em estruturas costeiras. Excelente resistência à deslocamento catódico, proporciona boa compatibilidade com os sistemas de anodo de sacrifício e corrente impressa. O Navalblock GF 3000 é especificamente adequado para a proteção duradoura de estruturas submersas ou como revestimento aplicado em fábrica ou no campo, como revestimento externo de tubulações de óleo ou gás, protegidas catodicamente.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

Acabamento : Semi Brilhante

Cor : Padrão Munsell / Ral

Relação de mistura: 4A X 1B em volume

Sólidos por volume da mistura : 99 % +/- 2

Espessura: 1000 - 3000 Microns (40-120 mils) seco, equivalente a
1010 - 3030 Microns (40.4-121,2 mils) úmido

Rendimento teórico por galão : 3,60 m² na espessura de 1000 micrometros seco.

Rendimento Prático: Permite fatores de perda adequados

Método de Aplicação: Pistola Airless

Tempo de Secagem

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo	
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 dias ¹	
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 dias ¹	
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 dias ¹	
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 dia ¹	

¹ Intervalos de repintura são prolongados quando repintados com o próprio Navalblock GF 3000. Por favor contate a Internaval para mais detalhes.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

1/5

NAVALBLOCK GF 3000

DADOS REGULAMENTARES:

Ponto de Fulgor: 1,10 kg/l (9,2 lb/gal)

VOC: 38g/Kg

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Para serviço em imersão, Navalblock GF 3000 deve ser aplicado em superfícies tratadas por jateamento com, no mínimo, o padrão Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição à atmosfera, Navalblock GF 3000 pode ser aplicado em superfície preparadas com, no mínimo, o padrão Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Defeitos superficiais revelador pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. O perfil superficial deve ser, no mínimo, de 50 microns (2 mils).

A superfície do primer deve estar seca e intensa de contaminação e Navalblock GF 3000 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo específico para a aplicação de várias demãos.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade.

Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura.

(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.

(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.

Proporção da Mistura: 4 parte(s) : 1 parte(s) por volume

Vida Útil da Mistura: 10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
1 hora	1 hora	45 minutos	30 minutos

Pistola Airless: Recomendado - Alcance do bico: 0,52-0,65 mm (20-26 thou).
A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 197 kg/cm² (2801 p.s.i.).

Pistola Airless: Recomendado Bicos 0,76 mm (30 thou).
Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 282 kg/cm² (4010 p.s.i.).

Pistola Convencional: Não Adequado

Trincha: Não Adequado

Rolo: Não Adequado

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

2/5

NAVALBLOCK GF 3000

Diluyente: Não recomendado Use o Diluyente Epoxi Internaval somente em casos especiais (máximo de 5% por volume). NÃO DILUA mais do que o permitido pela legislação local.

Solvente de Limpeza: Diluyente NTC EPX 200 Internaval

Interrupções do Trabalho:

Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com Diluyente NTC EPX 200 Internaval. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limpeza: Limpar todo o equipamento com Diluyente NTC EPX 200 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação regionais.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Navalblock GF 3000 é adequado para uso com proteção catódica com ou sem o primer recomendado. Para resistência química específica, contatar a Internaval.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F). Em aplicações de impacto e abrasão elevados não usar primer e aplicar sobre uma altura mínima de perfil superficial de 75 microns (3 mils). A elevada espessura de filme, >2000 microns (80 mils), aplicar em duas demãos para minimizar textura superficial irregular e pequenas cavidades.

Deve-se tomar cuidado para evitar a aplicação excessiva de qualquer sistema de primer utilizado sob Navalblock GF 3000. Uma espessura de filme excessiva pode conduzir a fissuras do mesmo, quando este for recoberto com Navalblock GF 3000.

As temperaturas inferiores a 20°C (68°F). podem ser necessariamente bombas e bicos maiores para obter atomização. Deve-se tomar cuidado para não atomizar demais o produto, porque isto pode resultar em uma textura superficial irregular e pequenas cavidades.

As condições ótimas de aplicação são as seguintes:

Para a aplicação, utilize uma bomba de pulverização sem ar na proporção de 45:1; para obter melhor efeito, recomenda-se a proporção 64:1.

O armazenamento deve ser entre 20-30°C (68-86°F) para assegurar uma viscosidade de aplicação adequada. Remover todos os filtros de linha.

Misturar totalmente ambos os componentes como está especificado e diluir até 3% com Diluyente NTC EPX 200 Internaval. Não empregar pressão de ar excessiva. Ajustar a pressão do fluido e o tamanho do bico para obter uma atomização adequada. A linha de fluido deve ter um diâmetro não inferior a 13 mm (1/2") com um filtro de 9 mm (3/8") de diâmetro e comprimento inferior a 5 metros (16.4 ft).

Navalblock GF 3000 pode ser utilizado como sistema antiderrapante por meio da modificação com um agregado adequado. Entre em contato com a Internaval para obter mais informações.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

3/5

NAVALBLOCK GF 3000

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerância de fabricação.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.tintasmarfim.com.br:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a Internaval fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a Internaval a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Unidade	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	18 litros	14,40 litros	18 litros	3,60 litros	3,6 litros
	3,6 litros	2,88 litros	3,6 litros	0,720 litros	0,900 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a Tintas Marfim Ltda.

PESO DE TRANSPORTE (TÍPICO)

Unidade	Parte A	Parte B
18 litros	16,80 kg	3,40 kg
3,6 litros	3,360 kg	0,685 kg

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento 24 meses a 25°C (77°F). Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

4/5

NAVALBLOCK GF 3000

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

5/5