

NAVALZINC 277



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Epóxi bi-componente poliamida rico em zinco, com 92% de zinco na película seca. Produto proporciona proteção anti-corrosiva no aço carbono através da ação galvânica do pigmento metálico de zinco. Produto com teor de zinco metálico da película seca mínimo de 88%.

Atende a Norma Petrobras N-1277

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Produto anti-corrosivo de alto desempenho em Obras Novas e Manutenção. Recomendado como revestimento anti-corrosivo para ambientes agressivos, incluindo estruturas em alto mar, instalações petroquímicas, fábricas de papel e celulose, pontes e usinas elétricas. Confere ao aço proteção catódica.

Resiste ao calor seco até 180°C contínuos ou picos de 200°C.

INFORMAÇÃO PRÁTICA

Cor: Cinza

Brilho: Fosco

Volume de sólidos: 65%

Espessura: 65 micrometros seco (100 micrometros molhado)

Rendimento Teórico: 10 m²/l baseados em sólido de 65% e espessura de filme seco de 65 micrometros; considerar os fatores de perda apropriados.

Rendimento Prático: Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura.

Método de Aplicação: Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de secagem

Temperatura

	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C	50 minutos	16 horas	6 horas	48 horas
15°C	40 minutos	12 horas	4 horas	30 horas
25°C	30 minutos	8 horas	3 horas	24 horas
40°C	20 minutos	6 horas	2 horas	18 horas

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 30°C	(Parte B) 30°C	Misturado 30°C
-----------------	------------------------	-------------------	-------------------

Peso do Produto 3,12 kg/l

VOC 384 g/l como fornecido (calculado)

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

1/5

NAVALZINC 277

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de superfícies de Aço por Ação Fisicoquímica), por meio do uso de desengraxantes ou detergentes.

Recomendada a limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 1/2 – metal quase branco, conforme Norma Petrobrás N-9 – Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento e Padrão fotográfico da ISO 8501-1. Onde necessário, remover os respingos de solda, rebarbas e arredondar os cantos vivos. Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes.

APLICAÇÃO

Mistura

Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado.

(1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico

(2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico. Admite-se a mistura manual para até 18L.

Proporção da Mistura 4 partes: 1 parte por volume

Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 8 horas	15°C(59°F) 6 horas	25°C(77°F) 4 horas	40°C(104°F) 3 horas
----------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------

Pistola “Airless”	Recomendado	Orifício do bico	21-26 mils
		Pressão do fluido	Não menos que 210 kg/cm ² (3000 p.s.i.)

Pistola Convencional

Recomendado. Usar tanque de pressão com agitação. Pode ser necessária diluição

Trincha

Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques.

Rolo

Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Podem ser necessários diversos passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.

Diluyente

Não recomendado. Utilizar Diluyente NTC EPX 200 Internaval apenas em circunstâncias excepcionais até 5%. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.

Solvente de Limpeza

Utilizar Diluyente NTC EPX 200 Internaval

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

2/5

NAVALZINC 277

Interrupções de Trabalho

Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.

Limpeza

Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente Epoxi. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para garantir um bom desempenho anti-corrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do Navalzinc 277, de 65 micrometros (2,5 mil). Para obter um filme compacto, fundido e uniforme nessa espessura de filme seco, será necessário diluir o Navalzinc 277 aplicado com Diluente Epoxi. A espessura do filme do Navalzinc 277 aplicado deverá ser compatível com o perfil de jateamento obtido durante a preparação da superfície.

Deve – se tomar cuidado durante a aplicação para evitar o excesso, o qual poderá resultar em falha de coesão no filme e para evitar pulverização seca que pode provocar pequenos furos nos revestimentos subseqüentes.

A aplicação de espessura excessiva de Navalzinc 277 prolongará tanto o período mínimo de secagem entre demãos como o tempo de manuseio e poderá prejudicar as propriedades de repintura a longo prazo.

Quando o Navalzinc 277 for deixado ao intemperismo antes de um novo revestimento, assegure-se de que todos os sais de zinco sejam retirados antes da aplicação da pintura e só aplique o revestimento final com materiais recomendados.

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.
Pode ocorrer perda de aderência entre demãos se o intervalo para repintura for ultrapassado.

Os dois componentes são fornecidos na proporção exata para mistura. Entretanto, para preparar quantidades menores, seguir a proporção para mistura por volume indicada. Deixar a mistura em repouso por 10-15 minutos antes de sua aplicação.

Este produto confere ao aço proteção catódica.

Resiste ao calor até 180°C contínuos ou picos de 200°C.

Normalmente o Navalzinc 277 não é recomendado para uso sob a água. Consulte a **Tintas Marfim Ltda** para obter mais informações sobre essas circunstâncias.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 06/2019

3/5

NAVALZINC 277

Para máximo desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10°C. Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção “ARMAZENAMENTO” deste Boletim Técnico.

Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a **Tintas Marfim Ltda** não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar os devidos cuidados na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da **Tintas Marfim Ltda**, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 3,6 LITROS: Navalzinc 277, Comp. A 2,88 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B 0,72 litros em embalagem de 0,9 Litros.

Consulte a **Tintas Marfim Ltda** sobre a disponibilidade de outras embalagens

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

4/5

NAVALZINC 277

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 8,60 kg

ARMAZENAMENTO

Validade 24 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2019

5/5