

NAVALPOXI 680



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Um produto epóxi de baixo VOC, disponível em cores claras, com retenção em quinas, tolerante a superfície, sem solventes, oferece excelente e prolongada proteção anticorrosiva. Norma Petrobrás N-2680.

RECOMENDAÇÕES DE USO :

Um revestimento anticorrosivo universal que pode ser aplicado diretamente sobre shop primer ou aço devidamente preparado. É também tolerante a superfícies molhadas (ver detalhes na seção de Limitações). Para uso em Obras Novas e Manutenção e Reparos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

Cor : Munsell, Ral

Acabamento / Brilho: Brilhante

Sólido por Volume: 100% Teórico (norma Petrobrás N-2680)

Relação de Mistura: 3,00 partes : 1,00 parte em volume

Espessura Típica do Filme: 150 - 350 micrometros secos

Rendimento Teórico: 6,67m²/litro com espessura seca de 150 micrometros, aplicar os fatores de perda apropriados

Nota: Para determinação da espessura da película úmida e o rendimento teórico, foi utilizado o valor prático de 90% de sólidos por volume (determinados segundo a norma ISO3233).

Método de Aplicação: Pistola Airless, Trincha, Rolo

Ponto de Fulgor: Comp. A 82°C; Comp. B 54°C, Mistura 60°C

Tempo de Indução: Não é necessário

agem	10°C	15°C	25°C	40°C				
Secagem ao Toque (ISO 9117/3:2010)	17h	12h	6h	3h				
Completa (ISO 9117-1:2009)	35h	18h	9h	4h				
Vida Útil	3h	3h	3h	60min.				
Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	10°C	15°C	25°C	40°C				
Repintando com Navalpoxi 680	Min 24h	Max 28 dias	Min 18h	Max 28 dias	Min 9h	Max 14 dias	Min 4h	Max 5 dias

Dados Regulamentares: VOC 111 g/L como fornecido. Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normais de fabricação.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 01/2020

1/5

NAVALPOXI 680

Sistemas e Compatibilidade

Consultar a Tintas Marfim Ltda sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

Preparações de Superfície: Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes. Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Limpeza com Jato Abrasivo

Tratar com jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Caso ocorra oxidação entre o jato abrasivo e a aplicação de Navalpoxi 280, a superfície deverá ser jateada novamente ao padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jato abrasivo deverão ser esmerilhados, preenchidos ou tratados da maneira apropriada.

Hidrojateamento com pressão ultra-elevada/Jateamento úmido abrasivo

Pode ser aplicado sobre superfície preparada no padrão mínimo Sa2 (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP6, ou ainda no padrão HB2M (referencia aos padrões de hidrojato da Internaval). Em algumas circunstâncias também pode ser aplicado em superfícies molhadas. Para maiores detalhes, ver seção de Limitações.

Preparação com ferramenta manual ou mecânica

Limpeza manual ou mecânica no padrão mínimo St3 (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP3. Nota, toda crosta de corrosão deve ser removida, e áreas em que não podem ser preparadas adequadamente com o uso de martelletes e pistolas de agulha, devem ser jateadas no padrão mínimo Sa2½ (ISO8501-1:2007). Tipicamente isso aplicável ao grau de corrosão C e D.

REFORMA GERAL

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos. Defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza com jato abrasivo devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

REPAROS

Consultar a Tintas Marfim Ltda.

Aplicação: Aplicar por pulverização airless. Aplicação a trincha ou rolo irá requerer mais de uma demão e é recomendada apenas para pequenas áreas, e demãos de reforço ("stripe coats"). Filtrar o material através de uma peneira de no mínimo 60 mesh antes da aplicação.

Mistura: Este material é fornecido em unidade com dois recipientes. Sempre misture a unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturada, a unidade deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado. (1) Agitar a Base (Comp. A) com agitador mecânico. (2) Adicionar todo o conteúdo do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 01/2020

2/5

NAVALPOXI 680

Diluyente: Não recomendado

Pistola Airless: Recomendada. Bicos 0,38-0,48 mm (15-19 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm² (3000 p.s.i.).

Pistola Convencional: Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

Trincha: Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Rolo: Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza: Diluente NTC EPX 200 Internaval

Paradas e Limpeza: Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Diluente NTC EPX 200 Internaval. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com Diluente NTC EPX 200 Internaval. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Solda: No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

Segurança: Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

Limitações: Não aplicar quando a temperatura do substrato encontrar-se abaixo de 10°C ou acima de 50°C. Este produto não cura adequadamente abaixo de 10°C. Para aplicação em áreas confinadas e/ou áreas de imersão contínua ou intermitente, a primeira demão de Navalpoxi 680 deve ser na cor vermelho alumínio. Para áreas atmosféricas, não imersas, outras cores podem ser utilizadas como primeira demão. Navalpoxi 680 pode ser aplicado sobre superfície molhada conforme norma Petrobrás N 2680, mas não pode ser aplicado sobre poças, água corrente ou lâminas d'água contínuas.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 01/2020

3/5

NAVALPOXI 680

Para maiores informações, consultar a Tintas Marfim Ltda.

Por definição, e conforme requisitos da norma Petrobrás N-2680, o valor teórico dos sólidos por volume do Navalpoxi 680 é de 100%. Para efeito de cálculos do rendimento teórico e determinação da espessura da película úmida, o valor prático de 90% de sólidos por volume (conforme ISO3233) deve ser utilizado.

Quando o Navalpoxi 680 é aplicado com espessura excessiva, tanto o tempo de secagem como o tempo mínimo para repintura serão estendidos, e a longo prazo pode comprometer as propriedades de repintura. O tempo de secagem e intervalos de repintura podem variar devido a fatores encontrados em campo, tais como umidade, configuração do tanque, ventilação, etc. Para o intervalo mínimo de cura antes do alagamento dos tanques pintados, favor consultar os procedimentos de aplicação detalhados.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a Tintas Marfim Ltda para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas.

O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção “ARMAZENAGEM” deste boletim técnico.

Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a Tintas Marfim Ltda não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

Volume Total

	Comp. A		Comp. B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
18 Litros	14,40 Litros	18 Litros	3,6 Litros	3,6 Litros
3,6 Litros	2,88 Litros	3,6 Litros	0,72 Litros	0,900 Litros

Consultar a Tintas Marfim Ltda sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

Peso da Embalagem

Volume Total	Peso
18 Litros	25,5 Kg
3,6 Litros	5,00 Kg

Armazenagem:

Validade - 24 meses a 25°C. Sujeito a reinspeção depois disso. Guardar em condições secas e sobreadas, longe de fontes de calor e ignição.

Disponibilidade Mundial: Consultar a Tintas Marfim Ltda

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 01/2020

4/5

NAVALPOXI 680

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor.
Rev. 01/2020

5/5