



DESCRÍÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente dupla função, fundo e acabamento de alta performance que proporciona excelente retenção de cor, brilho, durabilidade e repintura a longo prazo. Produto desenvolvido para compor um sistema de proteção anticorrosiva de alto desempenho com pigmento anticorrosivo fosfato de zinco. Atende a NORMA PETROBRAS N-2677

USO RECOMENDADO:

Recomendado para acabamento sobre tinta de fundo epóxi em obras novas, manutenção e reparos marítimos e offshore, costado, convés, superestruturas e acessórios. Estruturas metálicas, equipamentos e máquinas diversas em ambientes de alta agressividade, instalações químicas e petroquímicas, pontes, prédio, unidades de papel e celulose, ambientes offshore, refinarias, usinas e no setor de energia. Revestimento externo de tanques e tubulações. Indicado para acabamento sobre tinta de fundo epóxi em estruturas de concreto como pisos, pilares e paredes.

INFORMAÇÃO PRÁTICA:

Cor: Cores do catálogo, Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente

Brilho: Alto brilho > 80 UB

Volume de Sólidos: 63% ± 2 % (ISO 3233)

Espessura: 50-75 micrometros em seco, equivalente a 79-119 micrometros úmido.

Rendimento Teórico: 10 m²/litro para uma espessura de 63 mícrons de filme seco.

Rendimento Prático: Considerar os fatores de perda apropriados.

Método de Aplicação: Pistola Airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo.

Proporção da Mistura: 7 parte(s) : 1 parte(s) por volume.

Prazo de Validade: 24 meses a 25°C.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120 °C porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.

Tempo de Secagem:

Intervalo de Repintura com os produtos recomendados

Temperatura	Ao toque	Pegajosidade	Completa	Mínimo	Máximo
10°C	6 horas	12 horas	14 dias	12 horas	2 dias
25°C	4 horas	8 horas	7 dias	8 horas	2 dias
40°C	2 horas	4 horas	7 dias	5 horas	2 dias

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 – Limpeza com solvente.

A sujidade acumulada deve ser removida utilizando uma escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador e/ou com a combinação destes, e os sais solúveis devem ser removidos através de uma lavagem com água doce em abundância e, preferencialmente, sob baixa pressão (até 5.000 psi) de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Aplicação sobre primer O produto deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa-fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2024

Página 1 de 5

Boletim Técnico

NOTA: Respeitar o intervalo de repintura do produto para a aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado o intervalo de repintura máximo indicado, se faz necessário executar um lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguindo com a limpeza da poeira e resíduos do lixamento a fim de proporcionar uma melhor aderência entre as demões de tintas.

A superfície do primer deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes, devendo a tinta de acabamento ser aplicada dentro do intervalo de repintura entre demões específico do primer. Para a correta aplicação do primer, consultar o seu boletim técnico.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da TINTAS INTERNAVAL.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade.

Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.

(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.

(2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um agitador mecânico/pneumático.

(3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador elétrico. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Proporção da Mistura: 7 parte(s) : 1 parte(s) por volume

Vida Útil da Mistura (25°C): 2 horas

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente. O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

Tempo de indução (25°C): Não necessita tempo de indução.

Pistola Airless: Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60:1 / Pessão do fluido: 2000 – 3000 psi / Mangueira: 3/8" de diâmetro interno / Bico: 0,011" - 0,021" / Diluição: Max. 10%

Pistola de ar (convencional): Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente / Bico de fluido: EX / Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 - 70 psi Pressão no tanque: 10 - 20 psi Diluição: 15%

Trincha: Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo: Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Diluente: Diluente NTC PU 300.

Proporção de diluição: O necessário até 15%, em volume.

Nota: A quantidade de diluente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado. Somente adicione o diluente após completa mistura dos componentes A + B. A quantidade de diluente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa-fé,creditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2024

Página 2 de 5

28 3542.1136

pintecom@tintasmarfim.com.br
tintasmarfim.com.br

Rod. Pedro Cola, Km 0, Castelo - ES

Boletim Técnico

ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Solvente de Limpeza: Diluente NTC PU 300

Interrupções do Trabalho:

Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização.

Lavar cuidadosamente todo o equipamento com Diluente NTC PU 300.

Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limpeza: Limpar todos os equipamentos imediatamente após o uso com o Diluente NTC PU 300.

É uma boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o curso do dia de trabalho. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação regionais.

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purge a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta. Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo: Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento do desempenho das superfícies aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

Os produtos a base de poliuretano são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e resistência a exposição aos raios solares.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas. Antes da aplicação, deve-se observar as condições climáticas: Não deve haver ameaças de chuva ou chuvisco. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3 ° C acima do ponto de orvalho e a umidade relativa do ambiente não deve exceder 85%.

Sob condições climáticas adversas em ambientes internos e / ou externos com alta umidade relativa do ar, chuva ou chuvisco, baixas ou baixas temperaturas e temperaturas excessivamente altas, podem ocorrer variações na cor e outras características do produto. Consulte o Departamento Técnico da INTERNAVAL para mais informações.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa-fé,creditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2024

Boletim Técnico

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21 - 27 °C antes da mistura e aplicação.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Não se recomenda a aplicação direta do produto sobre primers rico em zinco a base de etil silicato, primers alquídicos, tintas a base de alcatrão de hulha e demais primers monocomponentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da TINTAS INTERNAVAL.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a Tintas Marfim Ltda fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação.

Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a Tintas Marfim Ltda a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Unidade	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	18 litros	15,75 litros	18 litros	2,25 litros	3,6 litros
	3,6 litros	3,15 litros	3,6 litros	0,45 litros	0,9 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a Tintas Marfim Ltda.

PESO DE TRANSPORTE (TÍPICO)

Unidade	Parte A	Parte B
18 litros	22,500kg	2,250 kg
3,6 litros	4,500 kg	0,450 kg

ARMAZENAMENTO

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa-fé, acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2024

Página 4 de 5

28 3542.1136

pintecom@tintasmarfim.com.br
tintasmarfim.com.br

Rod. Pedro Cola, Km 0, Castelo - ES

TINTAS
marfim

Boletim Técnico

Prazo de Armazenamento: 24 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspeção posterior.
Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

TINTAS
INTERNAVAL

Indústria Brasileira.

Informações ao Consumidor:

(28)3542-1136

WWW.TINTASMARFIM.COM.BR

CRQ – 21400312 - 21ª Região

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Limitação de Responsabilidade

Consulte nosso Departamento para escolher o sistema de pintura mais adequado às condições de serviço, necessidade estética e desempenho requerido. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Tintas Marfim Ltda sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos, são dados de boa-fé,creditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limites do Código de Defesa do Consumidor. Rev. 06/2024

Página 5 de 5

28 3542.1136

pintecom@tintasmarfim.com.br
tintasmarfim.com.br

Rod. Pedro Cola, Km 0, Castelo - ES

TINTAS
marfim